



your partner for Electrostatic  
and Web-Cleaning  
solutions

# ACE

## SISTEMI E TECNOLOGIE

Clear Tube aspirazione rifili

Dispositivi Elettrostatici

Chill Charging calandre roto offset senza condensa

Pile Charging stabilizzazione dei pacchi nel post press

Ribbon Charging adesione perfetta tra i nastri in piega

WG50 - WG70 Cambio Elettrostatico

EP3 Fissabordi per estrusione cast

ACE IL VOSTRO PARTNER TECNOLOGICO



## Un partner globale

### Per le soluzioni Elettrostatiche e di Pulizia dei materiali

ACE è il leader di mercato con le sue alte tecnologie nei sistemi elettrostatici e nei pulitori di bobine e fogli, nei depolveratori, nelle macchine verticali per la pulizia dei clichè flexo di grande formato, progettate e costruite nello stabilimento di Legnano. Da anni ormai le soluzioni elettrostatiche progettate da ACE per l'industria sono sinonimo di eliminazione dei problemi lungo tutte le fasi produttive, con la loro efficienza ed affidabilità.

Oggi, ACE è molto apprezzata quale fornitore partner dai maggiori costruttori di macchine da stampa e converting; e proprio grazie alle sinergie ed alla collaborazione con queste aziende, ACE ha sviluppato i più avanzati sistemi elettrostatici e molti sistemi per l'asportazione di polveri e contaminanti, come i web cleaners.

I continui sviluppi apportati dal nostro reparto di R&D su questi prodotti, ci hanno consentito di aggiungere alla gamma nuovi sofisticati sistemi per le applicazioni nei settori del Nontessuto, Tissue, Carta e Cartone. Il portafoglio prodotti sviluppato e presentato da ACE è oggi il più vasto e completo sul mercato mondiale per quanto riguarda le soluzioni di depolverazione e di carica e scarica elettrostatica di materiali e substrati in diversi settori industriali.

A completamento della propria gamma di prodotto, ACE ha sviluppato e reso disponibile sul mercato una nuova serie di macchine lava clichè di grande formato, ed un sistema che rappresenta lo stato dell'arte per la rimozione di polveri nei gruppi di taglio in continuo.

La soddisfazione delle necessità espresse dalla clientela è il punto di concentrazione dell'attenzione di ACE, pronta con il proprio network di agenti e di tecnici a seguire il cliente e fornire assistenza in tutto il mondo. Il rispetto per l'ambiente e per la salute dei lavoratori sono fattori molto importanti per il reparto R&D di ACE nella predisposizione di nuovi prodotti e progetti, per aumentare continuamente la nostra eco-compatibilità.

## IDEE E SOLUZIONI PER PRODUZIONI SENZA PROBLEMI



# Clear Tube

## Descrizione

In molti settori industriali si producono scarti di materiali che vengono trasferiti a sistemi di raccolta attraverso tubazioni ad aspirazione.

Un esempio è l'industria grafica dove i rifili di carta vengono trasferiti a containers esterni tramite impianti pneumatici di convogliamento.

Ma anche nel settore dell'estrusione, dove durante la produzione di film plastico, i bordi della bobina sono rifilati ed aspirati verso il sistema di raccolta. Nel percorso composto da tubazioni in cui i rifili vengono aspirati, si caricano di corrente elettrostatica. Una volta raggiunto il ciclone od il separatore, gli sfridi si incollano alle loro pareti bloccandoli. La tecnologia ACE ha risolto brillantemente questo problema, infatti attraverso il montaggio di un tratto di tubazione rinforzata dotato di barre antistatiche BN/PR ad alta efficienza prima dell'ingresso nel ciclone o separatore, sfridi e rifili che vi scorrono in velocità vengono completamente scaricati dalla corrente elettrostatica e resi liberi di scorrere fino al punto finale di raccolta.

Niente più cariche all'interno del ciclone o separatore, niente più sfridi incollati alle sue pareti, niente più bloccaggio del sistema!

Piccole idee, grandi risultati!

## Vantaggi

- Il posizionamento di speciali barre antistatiche sulla circonferenza di un tronco di tubazione appositamente predisposto, garantisce l'eliminazione del 100% delle cariche elettrostatiche che si formano su sfridi di carta e film nel transito al ciclone/separatore.
- Niente più blocco di sfridi all'interno del sistema di aspirazione.
- Lo stabilimento non subirà più interruzioni di produzione dovute al bloccaggio del sistema di recupero sfridi.



**Installazione Clear Tube posta all'ingresso di un separatore.**



**Clear Tube installato su tratto di tubazione prima dell'uscita dallo stabilimento.**

# Barre Antistatiche

## BB IONDUAL



### Barre BB Iondual e BB Iondual Plus

Progettate per impieghi su tutti i materiali: carta; cartone; film plastico; tissue; non-tessuto; materie plastiche.

Tecnologia DC-Pulse.

Elettronica integrata nel corpo barra.

Tecnologia ISF per il controllo della potenza.

Alimentazione 24V dc.

LED per indicazione stati funzionamento.

Campo di ionizzazione : BB Iondual fino a 500mm;

BB Iondual Plus fino a 1.000mm.

Configurazione Standard, UL ed Atex.

Opzionale: controllo a distanza tramite linea RS22.

## A/T2NB1



### Alimentatori A/T2NB1

Versioni Standard ed Atex.

**Specifiche tecniche:**

Voltaggio primario 230V (115-240 V a richiesta).

Corrente primaria 50-100mA

Frequenza 50/60 Hz

Voltaggio secondario 6750/7000V

**Dimensioni:**

L 170 x D 130 x H 200mm

## BN/2P - BS/2P



### BN/2P

Utilizzata in vasta scala in ambienti con temperature fino a 50°C. Versioni Standard ed Atex.

### BS/2P

Utilizzata in vasta scala in ambienti con temperature fino a 200°C. Versioni Standard ed Atex.

### Testata Ionizzante SB2000

Dotata di barre ionizzanti BN e di soffio d'aria per neutralizzare cariche elettrostatiche a distanza. Adatto particolarmente a linee di estrusione.



SB2000

### Testata Ionizzante DA600

Predisposta su specifica applicazione per coprire un'ampia gamma di richieste particolari, per la deionizzazione in aree complesse.



DA600

# Barre di Carica

### Generatore HF 50/LZ

Generatore elettrostatico dotato di due uscite, positiva e negativa. Pannello di comando frontale con display digitale e regolazione indipendente di tensione e corrente. Possibilità di interfacciamento con la macchina su cui è installato

Specifiche tecniche:

Voltaggio Primario: 230V (115 - 240 V a richiesta)

Corrente primaria: 0,10 - 0,15A

Frequenza 200Hz

Voltaggio in uscita: 0 - 40/50kVCC

Polarità positiva o negativa

Dimensione: L300 x D150 x A400mm



HF 50/LZ

### Barra Elettrostatica DE R40

Progettata per caricare ampie superfici ed adatta a diversi settori applicativi, è provvista di due file di elettrodi e parte interna del corpo resinata.



DE R40

### Barra Elettrostatica SE R40

Progettata per caricare ampie superfici ed adatta a diversi settori applicativi, è provvista di una singola fila di elettrodi e parte interna del corpo resinata.



SE R40



# Ribbon Charging

## Descrizione

ACE Ribbon Charging è il nuovo concetto di accoppiamento elettrostatico dei nastri nel castello di piega delle rotative rotocalco e rotooffset ad alta velocità. E' un sistema composto da due piastre modulari montate una di fronte all'altra, mentre i nastri vi scorrono in mezzo caricandosi in modo completo ed omogeneo. Ogni piastra è composta da una serie di barre di carica elettrostatica ad alta potenza, poste verticalmente ed affiancate l'una all'altra. Gli elementi singoli sono facilmente inseribili o estraibili dalla piastra per consentire una copertura ottimale sulla totale larghezza dei nastri, senza creare i problemi delle barre tradizionali, che invece necessitano di protezione sulle parti che eccedendo i nastri e che possono creare un arco pericoloso. Le due piastre sono montate su di una slitta che può essere movimentata manualmente o attraverso un comando dal pulpito di macchina per poterle centrare rispetto alle strisce e per regolarne la potenza rispetto al numero di strisce ed al tempo di permanenza dell'effetto che si desidera ottenere. Nel caso una barra dovesse essere sostituita, a prescindere dalla semplicità dell'operazione, le altre barre parte di quella piastra potranno compensare, evitando così la necessità d'interruzione della produzione per effettuare la riparazione.

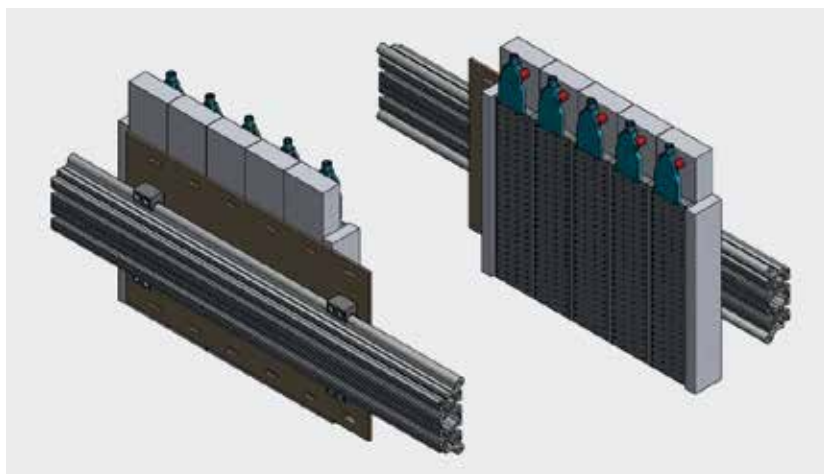
L'installazione del sistema è rapida e semplice, infatti il gruppo piastre è stato studiato per poter essere montato con poche e semplici operazioni ed anche su predisposizioni di altri sistemi preesistenti.

## Vantaggi

Il dispositivo fa sì che i nastri in piega rimangano saldamente allineati nella loro corsa fino al cilindro di accumulo.

- Corpo delle barre costruito in speciali materiali che ne garantiscono la rigidità e la resistenza al calore
- Punte ionizzanti costruite in acciaio e tungsteno
- Due file di punte, positive e negative affiancate, così efficienti da garantire un effetto di fissaggio dei nastri continuo e di lunga durata
- Corpo barra di facile pulizia, se necessaria
- Cavi antistrappo

Nuova concezione di Ribbon Charging, due piastre contrapposte, costituite da barre di carica singole intercambiabili.  
Formato carta regolabile da remoto.



**Ribbon Charging in applicazione orizzontale per macchine da bobina digitali.**



**Nastri di carta in passaggio attraverso il gruppo Ribbon Charging**

# Chill Charging

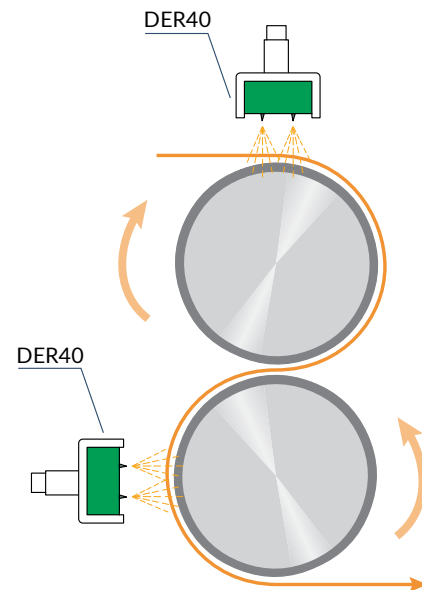
## Descrizione

Nella stampa in roto offset, soprattutto durante la produzione con carte leggere, si pone il problema della rottura di carta dovuta alla formazione di condensa sul primo ed a volte secondo cilindro del gruppo. La condensa si forma per differenza di temperatura tra la carta, appena uscita dal forno e la superficie del cilindro che deve raffreddarla, il cuscinio di aria che si forma tra la volta della bobina e la superficie del cilindro favorisce la creazione della condensa e la carta bagnata tende a rompersi in piega.

Un'altra problematica è anche quella della qualità di stampa. Proprio a causa della suddetta condensa i cilindri di raffreddamento tendono a sporcarsi di inchiostro e quindi a trasferire nuovamente sulla carta macchie che compromettono lo stampato finale.

La soluzione ACE per evitare queste problematiche sul gruppo calandra delle rotative offset si compone di due barre di carica statica DE-R40, che caricando la carta fanno sì che questa aderisca omogeneamente e completamente alla superficie del cilindro calandra, eliminando completamente il cuscinio d'aria e la conseguente creazione di umidità tra le due superfici e favorendo così uno scambio termico assolutamente migliore.

Alta velocità, scambio termico ottimale, eliminazione del rischio di rottura bobina e di peggioramento della qualità di stampa sulle calandre all'uscita del forno in rotativa offset. Un'altra applicazione ACE di successo.



# Pile Charging

## Descrizione

All'uscita degli impilatori posti nelle linee di finitura delle rotative, i pacchi di segnature prodotti sono molto spesso instabili, non solo tendono a scomporsi se non a crollare, ma quando entrano nella lega pacchi a reggetta, il pressino e/o la pressione della reggetta scompongono il pacco nella divisione delle girate. Ciò crea un ulteriore problema anche al pallettizzatore che invece deve ricevere pacchi correttamente impilati e stabili per non rischiare di ingolfarsi.

Il sistema ACE Pile Charging risolve perfettamente il problema dell'instabilità dei pacchi, infatti tre barre di carica elettrostatica, due poste ai lati ed una sopra l'unità di bloccaggio, trasferiscono una carica statica, potente ed omogenea che penetra il pacco bloccandolo staticamente. Ciò evita che il pacco possa scomporsi o cadere durante la sua corsa sui nastri trasportatori fino al pallettizzatore. Attraverso l'utilizzo del sistema Pile Charging, pacchi non legati, ma caricati elettrostaticamente, possono essere palettizzati automaticamente da robot di pallettizzazione.

# Cambio Bobina Elettrostatico

## Descrizione

Questo dispositivo ACE viene installato per effettuare l'avvolgimento elettrostatico di film plastici e carta, su anime di cartone o in metallo senza dover ricorrere al normale utilizzo di colle o di nastri adesivi.

Il sistema è composto da una speciale barra elettrostatica ACE collegata ad un generatore elettrostatico grazie al quale la barra crea una ionizzazione elettrostatica intensa ed omogenea capace di garantire una perfetta e sicura adesione del materiale sull'anima.

Il tipo di barra statica da utilizzarsi (così come il generatore elettrostatico ad essa abbinato) varia in funzione della macchina sulla quale il sistema WG50 verrà installato. Il dispositivo è utilizzabile sia su macchine con cambio da fermo che in velocità, ed è normalmente installato su avvolgitori finali di impianti cast-film, di linee di extrusion coating, taglierine ribobinatrici, macchine flexo e altre macchine con avvolgitori finali che ne consentono l'installazione.

Il disco bianco a destra tra cilindro e spalla di macchina è il giunto di alta tensione che trasmette l'energia alla barra di carica visibile sotto il cilindro.



# EP3 Fissabordi

## Descrizione

Le barre di carica elettrostatica fissa-bordi ACE EP/3 sono state appositamente progettate per soddisfare le più complesse necessità durante la produzione di film sulle macchine di estrusione Cast.

La potente azione di queste barre fissa fermamente i bordi del film sul chill-roll alle massime velocità operative, eliminando i problemi di restringimento del film nel processo di estrusione.

Tutti i sistemi fissa-bordi ACE sono dotati di speciali puntali intercambiabili, i quali, grazie alle loro caratteristiche tecniche garantiscono le più alte performance, offrendo il 100% di efficienza e sicurezza alle linee Cast.



**In primo piano è visibile la barra fissabordi, ne sono montate due, una per bordo del film.**



**La vista mostra l'effetto planare dato al film dai fissabordi, che ne evita il restringimento.**

## ASSISTENZA

I prodotti ACE sono pensati e progettati per migliorare le performance produttive delle linee sulle quali vengono installati, con l'obiettivo di migliorare l'ambiente di lavoro a beneficio della salute e sicurezza degli operatori.

Per queste ragioni ACE vuole assicurarsi che tutte le attrezzature installate raggiungano il 100% delle proprie performance. Ed un ruolo chiave in questo senso è rappresentato dal Service ACE, che con competenza e professionalità risponde alle richieste dei nostri Clienti.

Tecnici esperti sono sempre a disposizione sia telefonicamente che con accesso remoto, o con la presenza diretta presso gli stabilimenti dei clienti per offrire manutenzione, riparazioni e consulenza:

- Risposta immediata alle richieste di supporto ed intervento
- Supervisione impianti ed assistenza remota online
- Ricambi prontamente disponibili alla spedizione in tutto il mondo
- Centri di assistenza tecnica nel mondo
- Contratti di assistenza programmata

**La soddisfazione del Cliente è il primo obiettivo di ACE!**



HELP DESK TECNICO  
REMOTO E ONSITE

TEST SUI VOSTRI SUPPORTI  
PRIMA DELLA PRODUZIONE



## DEMO LINE

ACE investe nel nuovo Reparto R&D dello stabilimento in Legnano, con una decisione strategica per dare seguito alla crescita continua della nostra azienda ed all'acquisizione di nuove quote di mercato in tutto il mondo.

Con l'intento di raggiungere i più alti standard qualitativi, la nuova DemoLine è funzionale ad uno sviluppo imprescindibile per ottenere i nostri scopi, ed assistere i nostri clienti nelle loro attività di miglioramento continuo dei propri processi produttivi.

La DemoLine Ace è dotata di tutte le attrezzature necessarie e sistemi di controllo ad alta definizione, per certificare l'efficacia dei dispositivi Web Cleaners ed Elettrostatici di nostra produzione.

L'unità DemoLine sarà disponibile per i costruttori di macchine e produttori di materiali con le seguenti attività:

- Certificazione di qualità delle attrezzature prima della spedizione ai nostri Clienti
- Disponibilità per Clienti e Prospect per testare l'efficienza dei sistemi ACE sui loro materiali
- Test delle nuove tecnologie del nostro reparto R&D
- Sviluppo congiunto di nuovi processi produttivi e tecnologie

**SISTEMI DI PULIZIA MATERIALI ED ELETTROSTATICI CON TECNOLOGIA CERTIFICATA.**

**ACE S.r.l.**

20025 Legnano - MI - ITALY  
Via per Villa Cortese, 86

Tel. 0039 0331 404 343  
Fax. 0039 0331 400 352

[www.ace-electrostatic.it](http://www.ace-electrostatic.it)  
[info@ace-electrostatic.it](mailto:info@ace-electrostatic.it)